

SPESIFIKASI TEKNIS

I. LINGKUP PENGADAAN

Lingkup pengadaan meliputi Mini *Excavator* dalam satu kesatuan unit yang digunakan sesuai spesifikasi sebagai berikut :

a) Pengadaan Meliputi :

1. Mini *Excavator*

b) Produsen barang diatas memiliki ijin usaha sesuai dengan jenis usaha yang dilakukan dan dukungan dari agen resmi produk

c) Penerima barang di Kantor Perum Jasa Tirta 1 Sub Divisi Jasa ASA I , Bendungan Sengguruh, Kec. Kepanjen, Kab. Malang. ✓

d) Kelengkapan Barang :

- Buku Manual Operasi.
- Sertifikat layak pakai dari distributor pusat dan pelayanan garansi dan servis.
- Surat Keterangan Layak Operasi dari Dinas yang berwenang.
- Katalog komponen.
- Kelengkapan standart lainnya.
- Sertifikasi Keselamatan & Kesehatan Kerja (K3) Umum.

II. SPESIFIKASI

Berikut adalah spesifikasi yang diperlukan dalam pengadaan Mini *Excavator*:

Engine Model

Cat C2.4 DI

Gross Power @ 2,400 rpm

SAE J1995

34.1 kW

Rated Net Power @ 2,400 rpm

ISO 9249/SAE J1349

31.1 kW

Bore Stroke

87 mm

Displacement

102.4 mm ; 2.4 L

Weights*

Operating Weight with Cab

5400 kg

*Weight includes counterweight, steel tracks, 0.22 m³ bucket, operator.

Bucket

Bucket Capacity

0.22 m³

Bucket Width

766 mm

Front

Boom Length

3200 mm

Stick Length

1500 mm

Travel System

Travel Speed – High

4.3 km/h

Travel Speed – Low

2.8 km/h

Maximum Traction Force – High Speed	40.2 kN
Gradeability (maximum)	25°

Hydraulic System

Load Sensing Hydraulics with Variable Displacement Piston Pump

Type	Cat
Pump Flow at 2,400 rpm	140 L/min
Operating Pressure – Equipment	25 000 kPa
Operating Pressure – Travel	25 000 kPa
Operating Pressure – Swing	21 600 kPa
Digging Force – Stick	27.2 kN
Digging Force – Bucket	35 kN

Swing System

Machine Swing Speed	10.5 min-1
Swing Torque	13.9 N·m

Blade

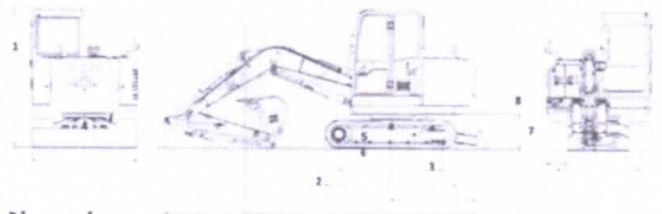
Width	1950 mm
Height	360 mm
Dig Depth	480 mm
Lift Height	365 mm

Service Refill Capacities

Cooling System	9.8 L
Engine Oil	9.5 L
Fuel Tank	78 L
Hydraulic Tank	58 L
Hydraulic System	85 L

Dimensions

1 Shipping Height	2540 mm
2 Shipping Length	5765 mm
3 Tail Swing Radius	1580 mm
4 Transport Width	1950 mm
5 Length to Center of Rollers	1920 mm
6 Track Length	2440 mm
7 Track Shoe Width	400 mm
8 Ground Clearance	628 mm
9 Track Gauge	1550 mm



Working Range

1 Maximum Reach	5955 mm
2 Maximum Reach @ Ground Line	5830 mm
3 Maximum Depth	3720 mm
4 Maximum Vertical Wall	2210 mm
5 Maximum Digging Height	5460 mm
6 Maximum Dump Height	3835 mm



III. TEST DAN UJI COBA

- a) Sebelum dilakukan serah terima, peralatan harus dilakukan tes dan uji coba yang disaksikan oleh user, pihak pemberi tugas dan tim pengawas pekerjaan dan dituangkan dalam Berita Acara Hasil Pengujian.
- b) Pada saat penyerahan, akan dilakukan pengetesan terhadap kesempurnaan peralatan sekaligus operasional yang disaksikan pemberi kerja.
- c) Apabila dalam uji coba tersebut terdapat peralatan yang tidak sempurna / tidak memenuhi persyaratan atau mengalami kerusakan, maka pihak penyedia barang harus mengganti atau memperbaiki hingga peralatan tersebut berfungsi dengan baik / memenuhi syarat.
- d) Pada saat uji coba, pihak penyedia barang harus menempatkan tenaga engineer minimal 1 (satu) orang.
- e) User berhak mengajukan permohonan cek produksi / *witnessing* di *workshop* penyedia

IV. PELATIHAN

Penyedia barang harus memberikan pelatihan kepada pemakai barang tentang bagaimana cara penggunaan atau operasional yang benar dan tepat, serta perawatan harian maupun periodik yang meliputi teori dan praktek. Sekaligus penyelesaian apabila terjadi gangguan maupun kesulitan yang dihadapi selama operasional, sehingga pemakai dapat mengoperasikan dan memelihara dengan baik dan benar.

V. SUKU CADANG

Memberikan jaminan ketersediaan suku cadang / *spare part* untuk peralatan yang dioperasikan yang dibuktikan dengan adanya jaminan *after sales service* dari distributor. untuk 5 (lima) tahun .

VI. PERLENGKAPAN

- a) Spesifikasi peralatan maupun aksesoris harus sesuai dengan spesifikasi yang tercantum pada spesifikasi teknis.
- b) Sertifikasi Keselamatan & Kesehatan Kerja (K3) harus sesuai dengan peraturan penerapan K3 yang telah ditetapkan oleh pemerintah maupun dinas terkait di lokasi pengadaan.
- c) Apabila terdapat peralatan maupun aksesoris yang meragukan / cacat pada waktu penyerahan atau saat uji coba, maka penyedia barang harus memperbaiki / mengganti dengan yang baru.

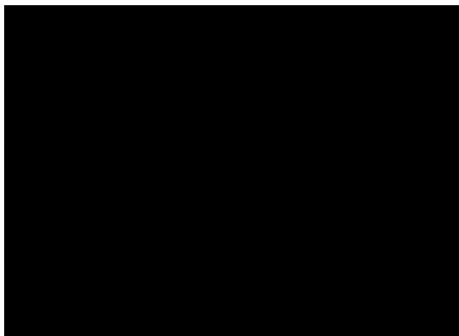
VII. SERAH TERIMA BARANG

- a) Pada saat dilakukan serah terima barang, pihak penyedia harus menyerahkan kelengkapan *spare part*, katalog, dan manual pemeliharaan masing – masing 1 set.
- b) Penyerahan barang dan aksesorisnya diserahkan dalam jangka waktu yang telah ditetapkan sebelumnya (90 hari kalendar).

VIII. GARANSI DAN JAMINAN

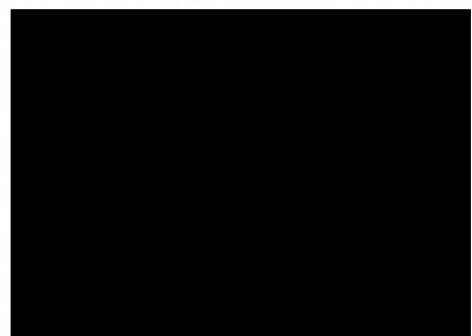
- a) Garansi minimal 1 (satu) tahun sejak serah terima barang.
- b) Penyedia wajib melakukan pemeliharaan / perbaikan atas kesalahan atau kurang sempurna / kerusakan yang telah terjadi pada peralatan maupun aksesoris yang bukan disebabkan operator, atas beban penyedia barang sepenuhnya selama 1 kali masa garansi.
- c) Selama masa garansi, *maintenance engineer* (tenaga ahli) dari penyedia barang harus selalu mengadakan komunikasi dengan user Perum Jasa Tirta 1 untuk memantau kondisi dari peralatan tersebut.
- d) Apabila jangka waktu perbaikan / pemeliharaan yang telah ditentukan belum juga dilaksanakan, maka pemberi tugas berhak mengajukan tuntutan melalui badan hukum karena kelalaian tidak melaksanakan masa pemeliharaan / perbaikan peralatan dan aksesoris selama masa garansi yang disepakati.

Diperiksa Oleh,



Malang, April 2023

Dibuat Oleh,



Disetujui Oleh,

